

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP. HỒ CHÍ MINH CÔNG TY ĐIỆN LỰC CỬ CHI		QUY CÁCH KỸ THUẬT	
Lần BH: 2	Ngày hiệu lực: 10/01/2026	Trang: 04	Ký hiệu: 047/QCKT
QUY CÁCH KỸ THUẬT <u>VIS SẮT 5*20, 5*50, 6*30, 6*60</u>			

NGƯỜI ĐƯỢC PHÂN PHỐI		
1. Giám đốc		
2. Các Phó Giám đốc		
3. Đảng ủy, Công đoàn, Đoàn Thanh niên Công ty		
4. Trưởng Phòng, Đội và Văn phòng Công ty		
5. Tổ chuyên gia, tổ thẩm định		
6. Lưu: VT, KT&AT		
Người soạn thảo: Phan Văn Thắng		
THẨM ĐỊNH KỸ THUẬT		NGƯỜI LẬP
Chữ ký:  Trần Du Trình Chức vụ: Trưởng Phòng KT&AT		Chữ ký:  Phan Văn Thắng Chức vụ: Tổ trưởng tổ KT&AT
DUYỆT GIÁM ĐỐC  Nguyễn Quang Thi		THÔNG QUA PHÓ GIÁM ĐỐC KỸ THUẬT  Nguyễn Thanh Lâm
TÓM TẮT SỬA ĐỔI		
Lần sửa:	Ngày sửa:	Tóm tắt nội dung sửa đổi:
1	10/01/2026	Điều chỉnh nội dung thử nghiệm điện hình Vis và bổ sung QCKT Vis 5*50

VIS SẮT 5*20, 5*50, 6*30, 6*60

I. PHẠM VI ÁP DỤNG

Quy cách kỹ thuật này được áp dụng cho vis sắt.

II. TIÊU CHUẨN

- Căn cứ TCVN 1916 – 1995: Bu lông, vít, vít cấy và đai ốc – Yêu cầu kỹ thuật.
- Căn cứ TCVN 4795 – 1989: Bu lông, vít, vít cấy – Khuyết tật bề mặt – Phương pháp kiểm tra.
- Căn cứ TCVN 5408-1991: Bảo vệ ăn mòn – Lớp phủ mạ kẽm nóng – Yêu cầu kỹ thuật và phương pháp thử.

III. MÔ TẢ

- Vật liệu : thép mạ niken.
- Vít sắt phải được thiết kế để sử dụng một cách hiệu quả với taquet nhựa làm tăng tính chịu lực.
- Vít sắt phải được vren răng suốt chiều dài, vis có một đầu nhọn và một đầu bằng có rãnh ba-ke chìm.
- Bề mặt của Vít sắt phải trơn nhẵn, không có vết xước và khuyết tật.
- Kích thước:
 - + Chiều dài
 - Vít sắt 5*20 : 20 mm
 - Vít sắt 5*50 : 50 mm
 - Vít sắt 6*30 : 30 mm
 - Vít sắt 6*60 : 60 mm
 - + Đường kính
 - Vít sắt 5*20 : 5 mm
 - Vít sắt 5*50 : 5 mm
 - Vít sắt 6*30 : 6 mm
 - Vít sắt 6*60 : 6 mm

IV. CÁC HẠNG MỤC THỬ NGHIỆM

1. Thử nghiệm thường xuyên:

- Kiểm tra hình dáng bên ngoài (trơn nhẵn, không có vết xước, khuyết tật...)
- Đo kích thước.

2. Thử nghiệm điển hình:

- Đo kích thước.
- Thử tải trọng cho vis sắt

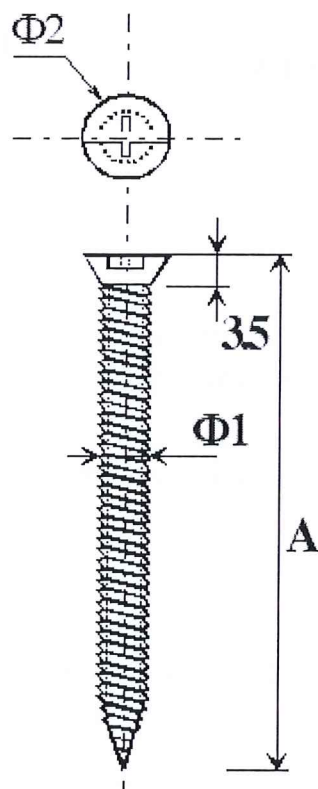


V. BẢNG TÓM TẮT CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT

STT	MÔ TẢ	ĐƠN VỊ	YÊU CẦU	CHÀO THẦU
1	Nhà sản xuất			
2	Nước sản xuất			
3	Mã hiệu			
4	Các yêu cầu kỹ thuật chung trình bày trong bản “yêu cầu kỹ thuật chung”		Đáp ứng	
5	Tiêu chuẩn sản xuất và thử nghiệm		TCVN 2284 – 78	
6	Vật liệu		Thép mạ niken	
7	Vít sắt phải được thiết kế để sử dụng một cách hiệu quả với taquet nhựa làm tăng tính chịu lực		Đáp ứng	
8	Vít sắt phải được vren răng suốt chiều dài, vis có một đầu nhọn và một đầu bằng có rãnh ba-ke chìm		Đáp ứng	
9	Bề mặt của Vít sắt phải trơn nhẵn, không có vết xước và khuyết tật		Đáp ứng	
10	Kích thước - Chiều dài + Vít sắt 5*20 + Vít sắt 5*50 + Vít sắt 6*30 + Vít sắt 6*60 - Đường kính + Vít sắt 5*20 + Vít sắt 5*50 + Vít sắt 6*30 + Vít sắt 6*60	mm mm mm mm mm mm mm mm	20 50 30 60 5 5 6 6	

Handwritten signature

HÌNH MẪU VÍT SẮT:



Loại vít	Kích thước		
	A	$\phi 1$	$\phi 2$
5*20	20	5	8
5*50	50	5	8
6*30	30	6	8
6*60	60	6	8

Lead